



# COMUNE DI BOTTICINO

Provincia di Brescia

Iniziativa a sostegno di assegnatari di unità abitative pubbliche  
(Servizi Abitativi Pubblici SAP- ex ERP)

## CONTRIBUTO REGIONALE DI SOLIDARIETÀ 2018

AVVISO di cui alla  
Deliberazione di Giunta n. 144 del 12.12.2018

Presentazione delle domande di contributo  
**entro e non oltre il 28 Giugno 2019 (ore 12)**

L'Amministrazione Comunale di Botticino apre lo Sportello comunale per l'accesso al Contributo Regionale di Solidarietà per l'anno 2018 **destinato ai soli assegnatari di Alloggi di proprietà comunale con un minimo di permanenza di 12 mesi alla data del 4.10.2018** (data di pubblicazione della DGR XI/601 del 1.10.2018).

Il contributo è finalizzato alla copertura dei costi della locazione sociale costituita:

- dal canone di locazione applicato (anche quello relativo all'anno 2019);
- dai servizi comuni già sostenuti (spese comuni, bollette, rimborso TARI già versata) oppure le morosità delle spese arretrate (bollettini non pagati, solleciti etc.);
- piani di rientro già sottoscritti per debiti pregressi.

Il contributo ammonta a:

- **€uro 2.500,00** per nuclei con ISEE da zero ad **€uro 7.000,00**;
- **€uro 2.000,00** per nuclei con ISEE da **€uro 7.001,00** ad **€uro 9.000,00**;
- **€uro 1.500,00** per nuclei con ISEE da **€uro 9.001,00** ad **€uro 15.000,00**.

alloggi pubblici: quando i



# COMUNE DI BOTTICINO

Provincia di Brescia

Sono fondi regionali in attuazione all'art. 25 della L.R. n. 16/2016 **destinato alle famiglie o singoli con i seguenti requisiti:**

- essere assegnatari degli alloggi SAP/ERP di proprietà del comune di Botticino;
- possedere un periodo minimo di permanenza di **12 mesi** alla data del **4.10.2018** (data di pubblicazione della DGR XI/601 del 1.10.2018);
- appartenere alle aree della **Protezione** e dell'**Accesso** ai servizi ai sensi dell'art. 31 della l.r. 27/2009 (ISEE-ERP inferiore a **€uro 15.404,00**);
- avere un importo di morosità delle spese **non superiore a €uro 8.000,00**;
- avere un'Attestazione ISEE 2018 non superiore ad **€uro 15.000,00**;
- per coloro non in possesso dell'Attestazione ISEE 2018 è **obbligatorio** la presentazione dell'Attestazione ISEE 2019.

Il modulo per la presentazione della domanda, scaricabile dal sito istituzionale del Comune [www.comune.botticino.bs.it](http://www.comune.botticino.bs.it), deve essere consegnato all'Ufficio Servizi Sociali debitamente compilato, con gli allegati previsti, **entro e non oltre venerdì 28 giugno 2019 (ore 12)**.

Allegati:

- copia del documento di identità e del codice fiscale del richiedente, **sottoscrittore del contratto di locazione**;
- computo delle morosità delle spese arretrate (bollettini non pagati, solleciti, etc.) oppure pagamenti dei servizi comuni già sostenuti (spese comuni, bollette, rimborso TARI già versata).

Dopo la presentazione della domanda e previa verifica dei requisiti e degli allegati, l'Ufficio Servizio Sociali contatterà il richiedente per la convocazione al fine di sottoscrivere il Patto di Servizio previsto dalla normativa regionale vigente.

Orario Servizi Sociali: **Lunedì e Mercoledì** 10:00-12:30 e 16:00-17:30  
**Martedì e Venerdì** 10:00-12:30  
**Giovedì** 10:00-12:30 e 15:00-16:30